

Communiqué de presse :

**UN SYSTEME DE CONVOYAGE MARCEAU FACTEUR D'ECONOMIE
D'ENERGIE POUR DANONE PAYS DE BRAY**

MARCEAU, SPECIALISTE EN SYSTEMES DE MANUTENTION CONTINUE

Société familiale fondée en 1946, MARCEAU est spécialisée comme concepteur / constructeur dans les systèmes de manutention continue pour charges isolées.

La maîtrise des métiers de la mécanique et de l'automatisme, permet à MARCEAU d'offrir des prestations complètes à ses clients dans le domaine de la manutention de palettes.

MARCEAU s'adapte aux cahiers des charges, étudie la gestion des flux de palettes, fabrique et teste les machines dans ses locaux avant d'effectuer la pose, mise en service et formation du personnel sur les sites clients.

Forte d'une large gamme standard et appréciée pour son savoir-faire, sa réactivité et sa capacité à innover, la société MARCEAU répond à de nombreuses demandes dans les domaines de l'agro-alimentaire, la chimie-pharmacie, la grande distribution, la logistique, ...

Dirigée aujourd'hui par François et Jean-Pierre Marceau, la société Marceau poursuit son développement par la création de nouvelles solutions de manutention en adéquation avec les besoins clients.

UNE PROBLEMATIQUE D'ACTUALITE

Danone Produits Frais France s'inscrit dans une logique durable en plaçant l'environnement au cœur de ses priorités. Ainsi Danone s'est fixé l'objectif ambitieux de réduire de 30% son empreinte carbone entre 2008 et 2012, ce qui l'a naturellement conduit à adapter son modèle de développement.

Dans cette logique, une réflexion a été menée à l'usine Danone Pays de Bray sur les sources potentielles d'économie d'énergie. Ces travaux ont mis en évidence une perte d'énergie lors du passage des palettes dans les tunnels de refroidissement. De l'air froid est soufflé à haute vitesse sur les palettes d'environ 780kg, de manière à passer entre les yaourts, or, il a été constaté que le froid s'échappait à travers les trous des palettes vides. Danone Produits Frais France devait trouver une solution efficace afin de solutionner ce problème.

DES SOLUTIONS SUR MESURE A L'ECOUTE DU CLIENT

Marceau travaille depuis plusieurs années avec Danone, que ce soit pour Evian, Blédina ou encore Saiwa à l'export.

Les installations effectuées par Marceau dans ces entreprises ayant fait la preuve de leur robustesse et de la simplicité de leur conception, c'est tout naturellement que Danone Produits Frais France, usine de Pays de Bray, a fait appel à Marceau pour la réalisation de ses systèmes de décentrage palettes en entrée et sortie de tunnels de froid.

LE SAVOIR-FAIRE MARCEAU AU SERVICE DE L'ENVIRONNEMENT

Afin de diminuer les pertes de froid et économiser ainsi l'énergie, la solution apportée par Marceau est de décentrer le convoyage des palettes sur le côté à l'intérieur du tunnel.

Les palettes sont transférées contre une plinthe de la hauteur d'une palette vide fixée sur toute la longueur du tunnel de refroidissement, empêchant ainsi l'air de passer au niveau de la palette (passage uniquement au niveau du produit) ce qui permet de réduire de 15% les pertes de froid

Cette solution technique implique aussi de décentrer l'axe de rotation des tables tournantes transferts en entrée et sortie des tunnels pour réaliser la mise en référence des palettes sans qu'elles viennent en butée mécanique. Double bénéfique pour Danone qui gagne en cadence, avec 6 s économisées par palette (temps de mise en butée), mais aussi en qualité, puisque les palettes ne sont plus abimées par les chaînes lors de leur mise en référence.

LE TRANSFERT DE PALETTES SELON MARCEAU

Dans le cadre du projet de transfert et de refroidissement des palettes, le matériel proposé à Danone par Marceau se décompose ainsi :

- 6 tables tournantes transfert en entrée/sortie tunnel permettant d'ajuster le sens de défilement des palettes entre la ligne et le tunnel
- 1 ensemble de convoyeurs bi-vitesses placés en entrée et sortie du tunnel afin d'adapter la vitesse de manutention entre l'intérieur du tunnel et le restant de la ligne
- 1 ensemble de convoyeurs quadrichaînes permettant d'accumuler au maximum 21 palettes à l'intérieur du tunnel

L'installation sur site a été réalisée selon un planning précis imposé par le client et grâce à la même méthode déjà utilisée sur un autre site de production Danone. Marceau a simulé une pose en amont afin de valider la durée de l'intervention, soit 8 heures. De plus, la conception des éléments de convoyage a du tenir compte des contraintes d'accès sur le site client.

REFERENCES CLIENTS

Amora, Baron Philippe de Rothschild, Bridor, Clauger, Danone, Henkel, Kermené, Martinet, Nestlé Waters, Norfrigo, Novartis, L'Oréal, Panavi, Sanofi Aventis, Senoble, Snyl (Martinique), Stef-Tfe, Système U, Vergers Boiron, Veuve Clicquot Ponsardin, Yoplait

CONTACT TECHNIQUE

François MARCEAU, Etienne MERKT, 03.81.46.59.24

CONTACT PRESSE

Céline BAVEREL, 03.81.46.59.24

Communiqué de presse MARCEAU :

DANONE PAYS DE BRAY (76)



Photo : 8234 4 169

Légende : Simulation chez Marceau avec outillage spécifique avant pose



Photo : 8284 3 167

Légende : Palettes en cours de refroidissement



Photo : 8284 3 168
Légende : Palettes référencées dans tunnel de froid



Photo : 8284 3 170
Légende : Table tournante transfert entrée tunnel de froid



Photo : 8284 3 186
Légende : Table tournante transfert axe déporté



Photo : 8284 3 172
Légende : Palette prête à être introduite dans le tunnel



Photo : 8284 3 200
Légende : Palette sur table tournante transfert en entrée de tunnel



Photo : 8284 3 195
Légende : Palette en entrée de tunnel

Communiqué de presse MARCEAU :

DANONE PAYS DE BRAY (76)



Photo : 8234 4 169

Légende : Simulation chez Marceau avec outillage spécifique avant pose



Photo : 8284 3 167

Légende : Palettes en cours de refroidissement



Photo : 8284 3 168
Légende : Palettes référencées dans tunnel de froid



Photo : 8284 3 170
Légende : Table tournante transfert entrée tunnel de froid



Photo : 8284 3 186
Légende : Table tournante transfert axe déporté



Photo : 8284 3 172
Légende : Palette prête à être introduite dans le tunnel



Photo : 8284 3 200
Légende : Palette sur table tournante transfert en entrée de tunnel



Photo : 8284 3 195
Légende : Palette en entrée de tunnel